

KLT-Y3MF-OV9281 V1.0

**1MP OmniVision OV9281 Globaler Verschluss MIPI-Schnittstelle
Fester Fokus Kameramodul**



Vorderansicht



Rückansicht

Spezifikationen

Kameramodul Nr.	KLT-Y3MF-OV9281 V1.0
Auflösung	1MP
Bildsensor	OV9281 Globaler Verschluss
Sensorart	1/4"
Pixel Größe	3.0 um x 3.0 um
EFL	1.75 mm
F.NO	2.00
Pixel	1296 x 816
Betrachtungswinkel	160.0°(DFOV) 131.0°(HFOV) 80.0°(VFOV)
Linsenabmessungen	10.00 x 10.00 x 12.82 mm
Modulgröße	21.60 x 10.00 mm
Modultyp	Fester Fokus
Schnittstelle	MIPI
Autofokus-VCM-Treiber-IC	Keiner
Linsenmodell	KLT-LENS-TRC-4175B6
Linsentyp	650 nm IR-Schnitt
Betriebstemperatur	-30°C to +85°C
Gegenstecker	BBR43-30KB533

**KLT-Y3MF-OV9281 V1.0****1MP OmniVision OV9281 Globaler Verschluss MIPI-Schnittstelle
Fester Fokus Kameramodul**

Ansicht von oben



Seitenansicht



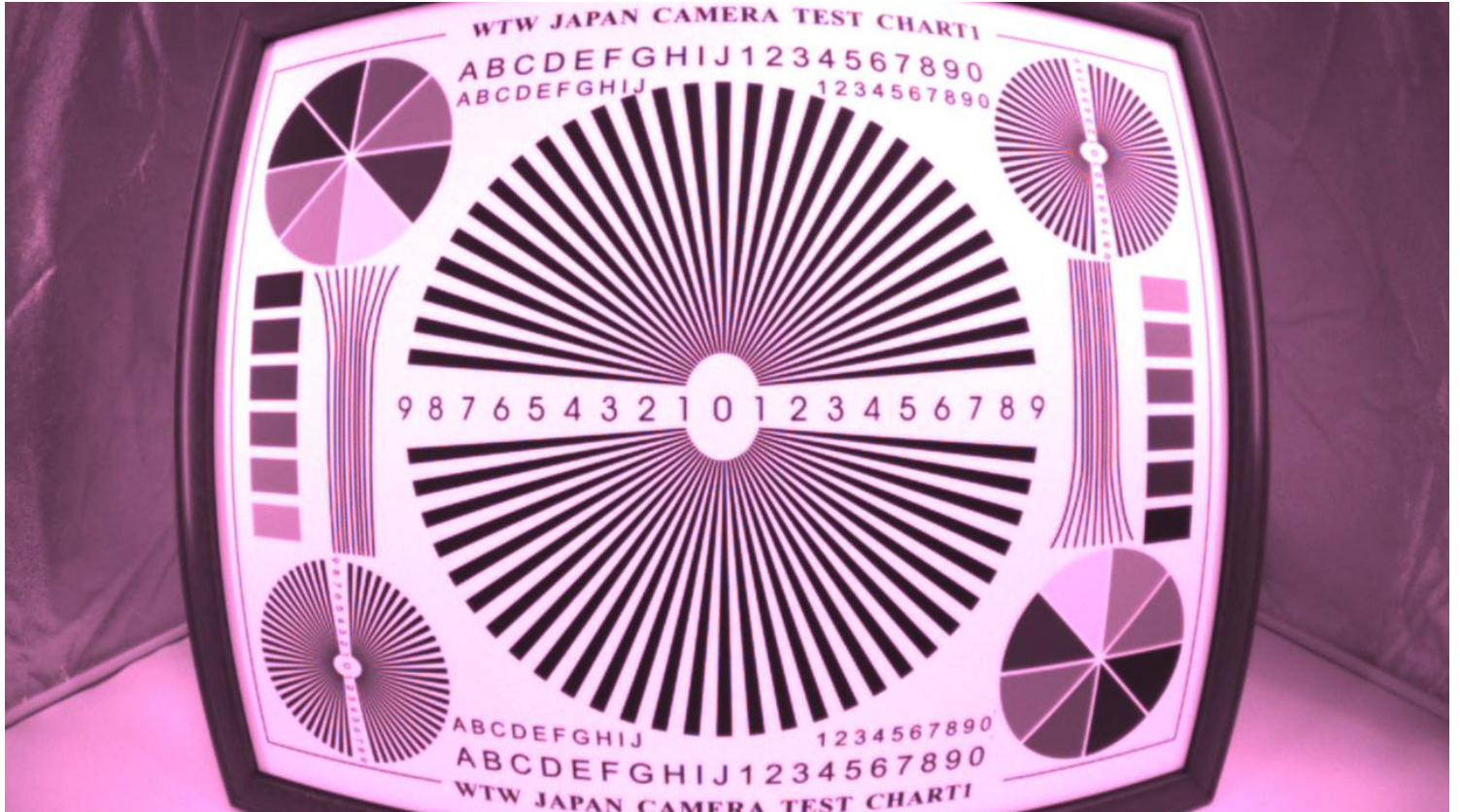
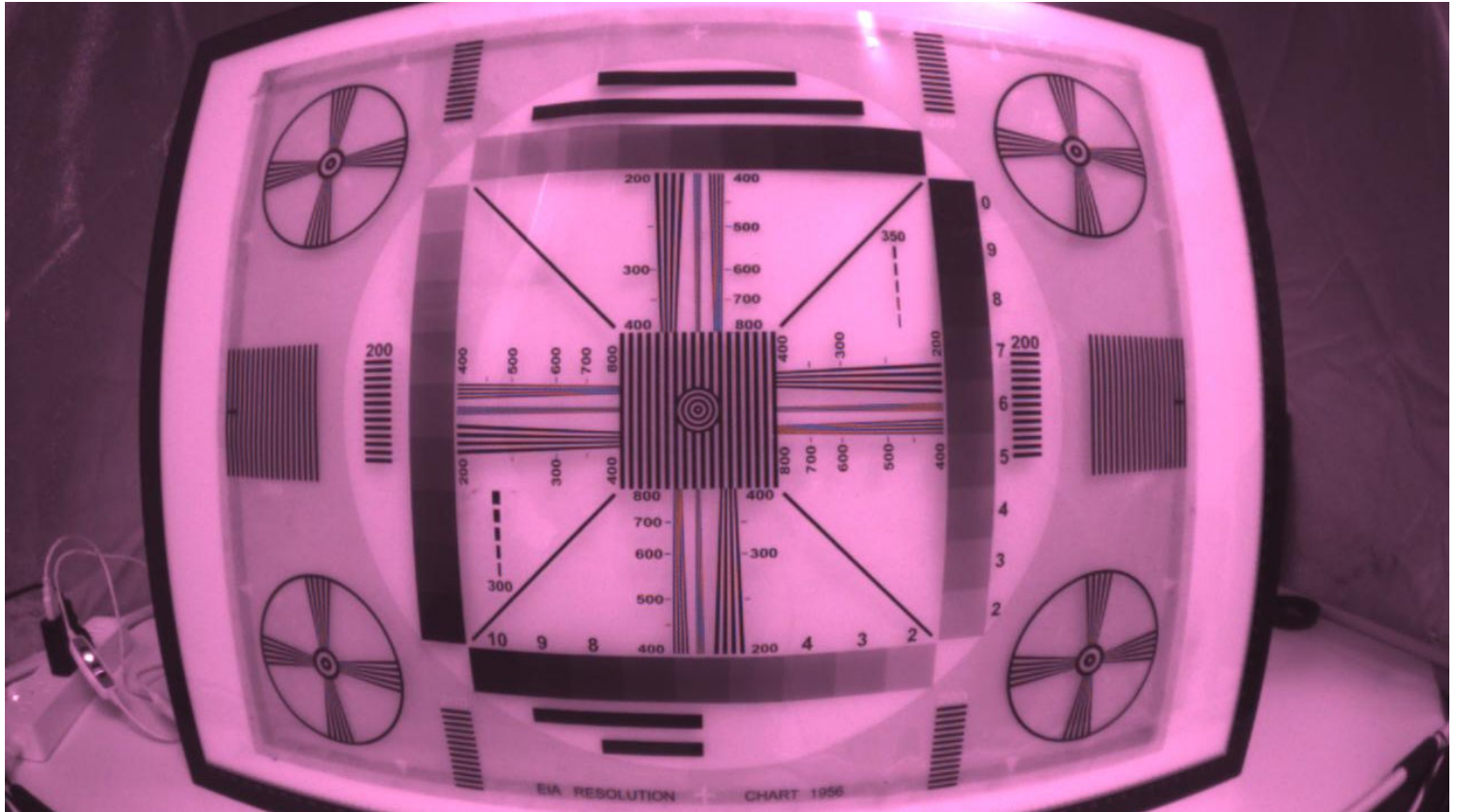
Untersicht



Gegenstecker



your BEST camera module partner





your BEST camera module partner

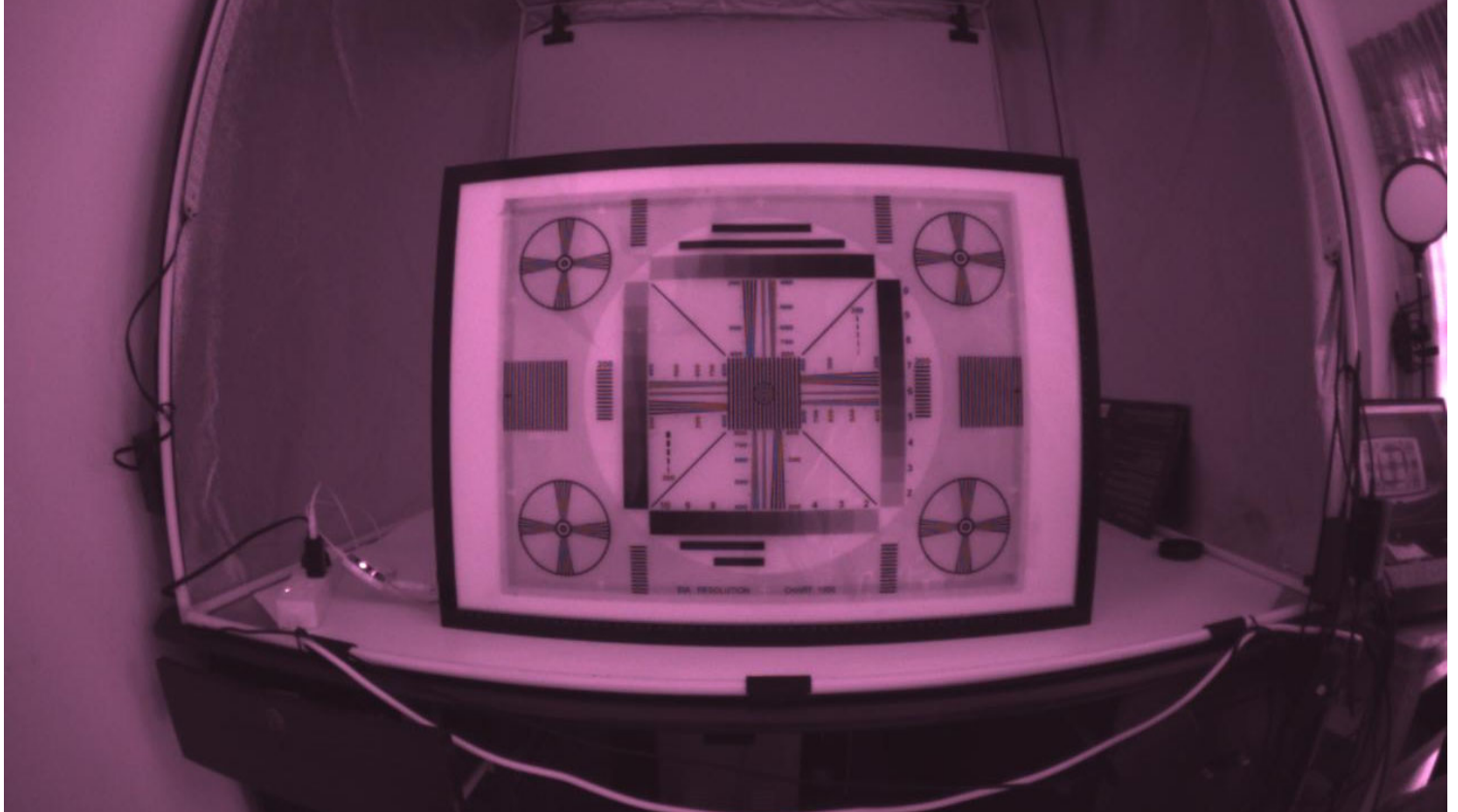




CMOS CAMERA MODULES



your BEST camera module partner



www.KaiLapTech.com sales@KaiLapTech.com Tel: (852) 6908 1256 Fax: (852) 3017 6778

All rights reserved @ Kai Lap Technologies Group Ltd. Specifications subject to change without notice.

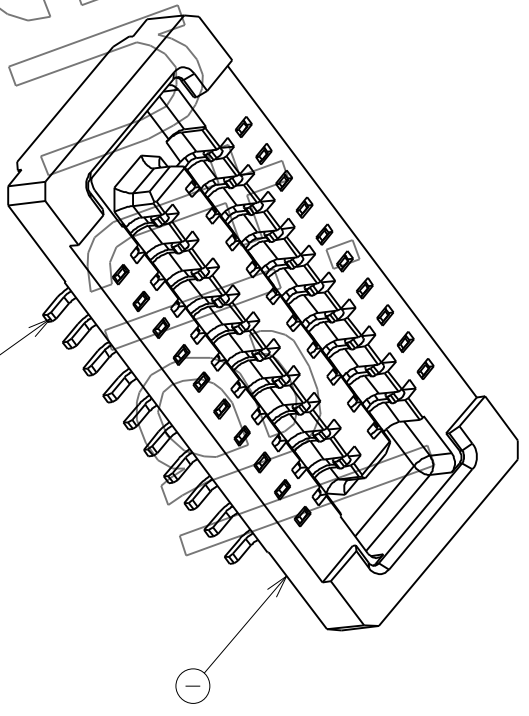
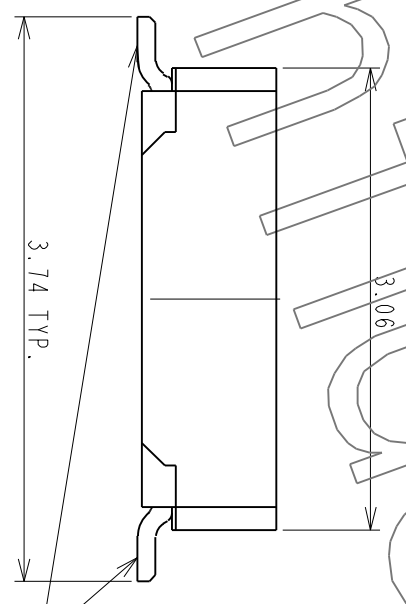
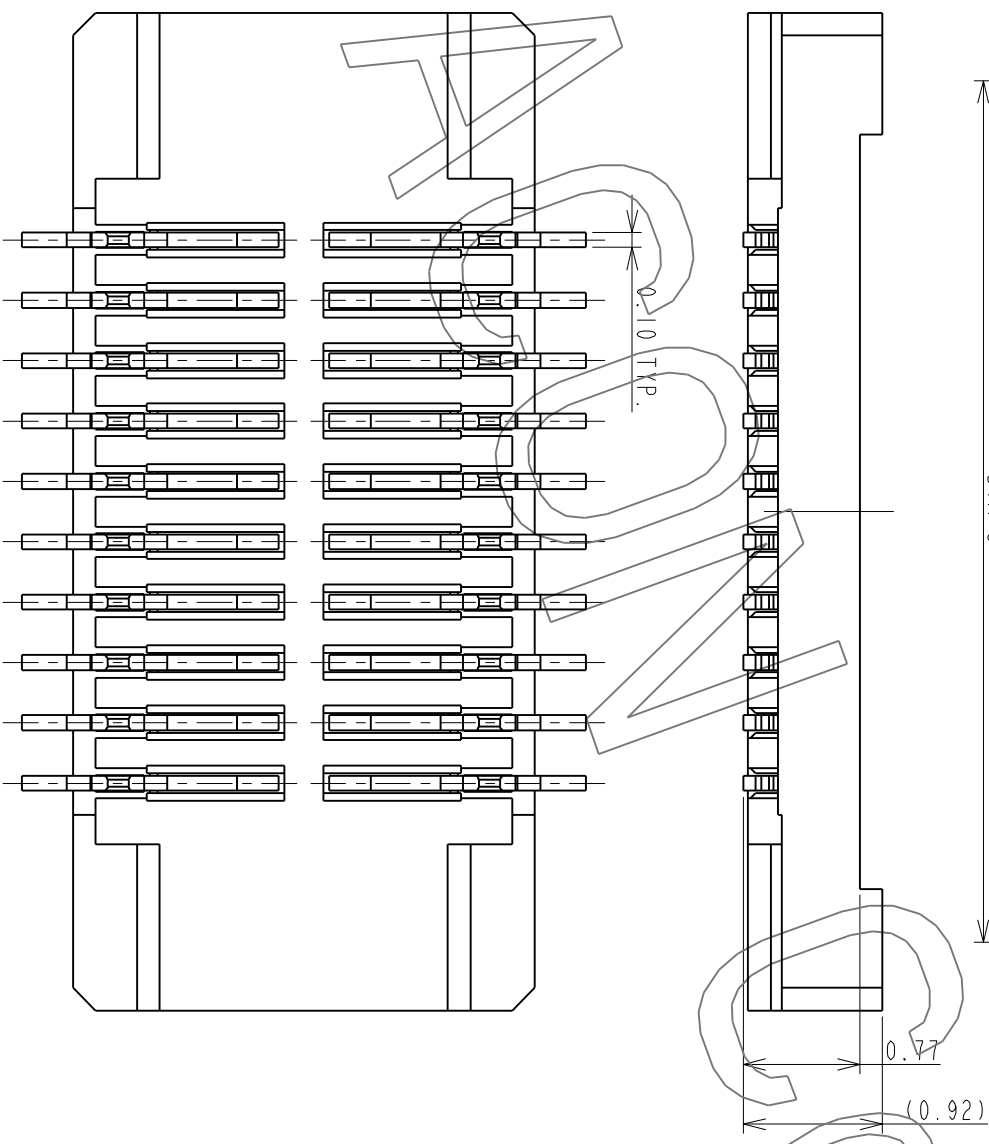
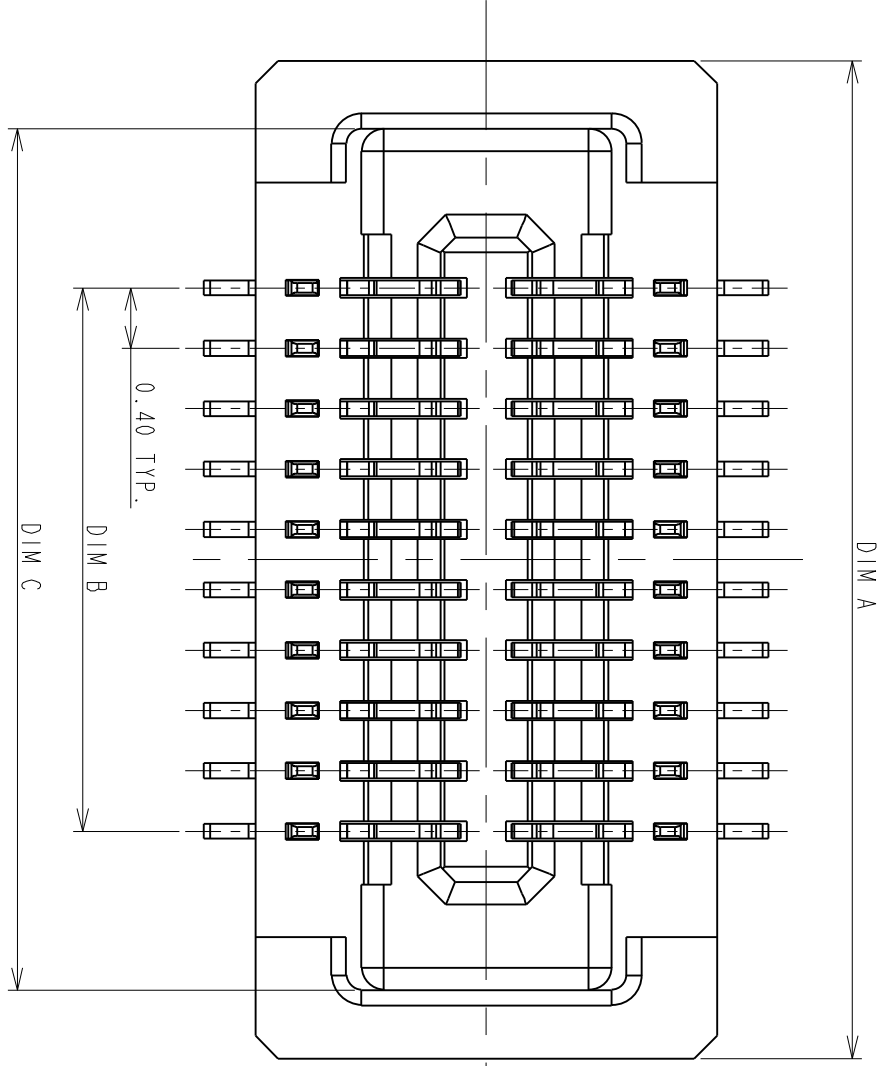


Lens Model: KLT-LENS-TRC-4175B6

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10																																								
<p>NOTE: 1. All surfaces are AR coated 2. IR Filter SPEC. Tavg >= 93% @ 460-635 nm Tmin >= 90% @ 460-635 nm T = 50% @ 650-670 nm T < 3% @ 710-1100 nm 3. Material applied tally with ROHS standard</p>																																																	
<p style="text-align: left;">SPECIFICATION</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>Sensor Type</td> <td>OY9281(1/4")</td> </tr> <tr> <td>Focal Length</td> <td>1.75mm</td> </tr> <tr> <td>Total Length</td> <td>12.00mm</td> </tr> <tr> <td>F/NO</td> <td>2.00</td> </tr> <tr> <td>Max Image Circle</td> <td>Ø5.24mm(200°)</td> </tr> <tr> <td>Optical FOV(D)</td> <td>160°</td> </tr> <tr> <td>Optical FOV(H)</td> <td>131°</td> </tr> <tr> <td>Optical FOV(V)</td> <td>80.6°</td> </tr> <tr> <td>TV Distortion</td> <td><-21%</td> </tr> <tr> <td>Relative Illumination</td> <td>>60%</td> </tr> <tr> <td>Chief Ray Angle</td> <td><9.3°</td> </tr> <tr> <td>Construction</td> <td>2 Glass+4Plastic+1 IR</td> </tr> <tr> <td>Operation Temperature</td> <td>-40°C ~ +85°C</td> </tr> <tr> <td>Storage Temperature</td> <td>-40°C ~ +95°C</td> </tr> </table>										Sensor Type	OY9281(1/4")	Focal Length	1.75mm	Total Length	12.00mm	F/NO	2.00	Max Image Circle	Ø5.24mm(200°)	Optical FOV(D)	160°	Optical FOV(H)	131°	Optical FOV(V)	80.6°	TV Distortion	<-21%	Relative Illumination	>60%	Chief Ray Angle	<9.3°	Construction	2 Glass+4Plastic+1 IR	Operation Temperature	-40°C ~ +85°C	Storage Temperature	-40°C ~ +95°C												
Sensor Type	OY9281(1/4")																																																
Focal Length	1.75mm																																																
Total Length	12.00mm																																																
F/NO	2.00																																																
Max Image Circle	Ø5.24mm(200°)																																																
Optical FOV(D)	160°																																																
Optical FOV(H)	131°																																																
Optical FOV(V)	80.6°																																																
TV Distortion	<-21%																																																
Relative Illumination	>60%																																																
Chief Ray Angle	<9.3°																																																
Construction	2 Glass+4Plastic+1 IR																																																
Operation Temperature	-40°C ~ +85°C																																																
Storage Temperature	-40°C ~ +95°C																																																
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>REV</th> <th>DISCRIPTION</th> <th>NAME</th> <th>DATE</th> <th>NAME</th> <th>DATE</th> <th>PART NAME</th> <th>VIEW</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>DRAWN</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>CHECKED</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>3</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>APPROVED</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>4</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>										REV	DISCRIPTION	NAME	DATE	NAME	DATE	PART NAME	VIEW	1				DRAWN				2				CHECKED				3				APPROVED				4							
REV	DISCRIPTION	NAME	DATE	NAME	DATE	PART NAME	VIEW																																										
1				DRAWN																																													
2				CHECKED																																													
3				APPROVED																																													
4																																																	
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">VIEW</td> <td style="width: 50%; text-align: center;"> </td> </tr> <tr> <td>SCALE</td> <td style="text-align: center;">5:1</td> </tr> </table>										VIEW		SCALE	5:1																																				
VIEW																																																	
SCALE	5:1																																																

1 2 3 4 5 6 7 8

REV.	EC#	DESCRIPTION	DATE	DRAWN	CHECKED	APPROVED
A	TJECR10018-02	NEW RELEASE PER NPRI 0009	11/05/10	RAIN	DICK, SON	HARDWARE
B	TJECR13014	AXI, AXI	05/13/13	RAIN	SteveM	Jeff



0.08
ALL OF PLACES

ITEM	NAME	Q'TY	PART #	MATERIAL / FINISH
2	CONTACT	XX	T-BBR43-100X30	COPPER ALLOY/PLATING GOLD
1	HOUSING	1	I-BBR43-1XXX33	HIGH TEMP RESIN/UL 94 V-0

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED	
GENERAL	.XX ±0.38
DESIGN	.XXX ±0.25
RAIN	04/15/10
CHECKED	DATE
HARDWARE	04/24/10
APPROVED	DATE
DICK, LEE	04/24/10

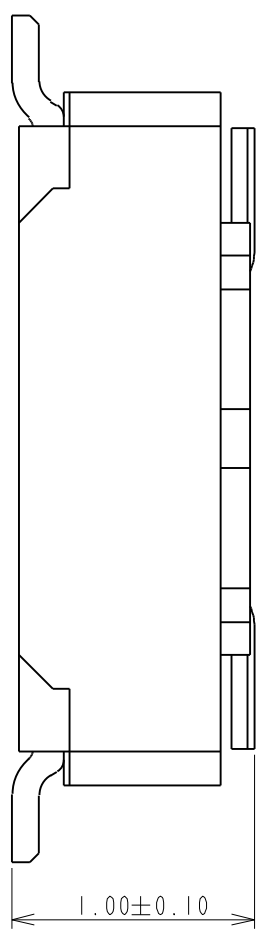
SCALE	TITLE
20:1	P0.4#11.0mm BOARD TO BOARD
SHEET 1 OF 2	ADVANCED—CONNECTEK INC.
UNIT	WITHOUT HOLD DOWN
MM	
CUSTOMER DRAWING	
DWG NO.	C-BBR43-04-01
SERIES	BBR
SIZE	A3
REV.	B



This document and information contained herein are the property of Advanced Connectek Inc. Copies are issued in strict confidence and shall not be reproduced or copied, or used as the basis of manufacture or sale of apparatus without permission.

All materials meet the ACON's spec. environment-related substances management technical standard

F E D C B A



PRODUCT NUMBERING CODE:
 BBR43 - XX K X 5 X X X
 1 2 3 4 5 6 7

1. PRODUCTION CODE:
 BBR43: BOARD TO BOARD 0.4 PITCH RECEPTACLE

2. POSITIONS:
 XX: POSITIONS(SEE TABLE A)

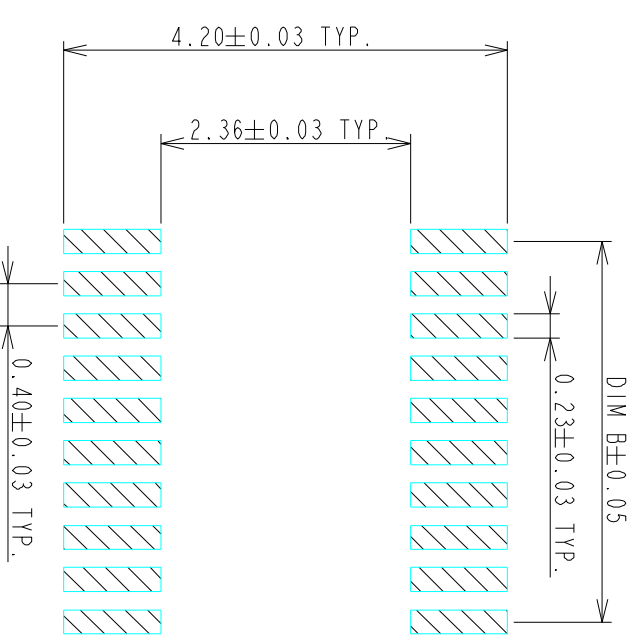
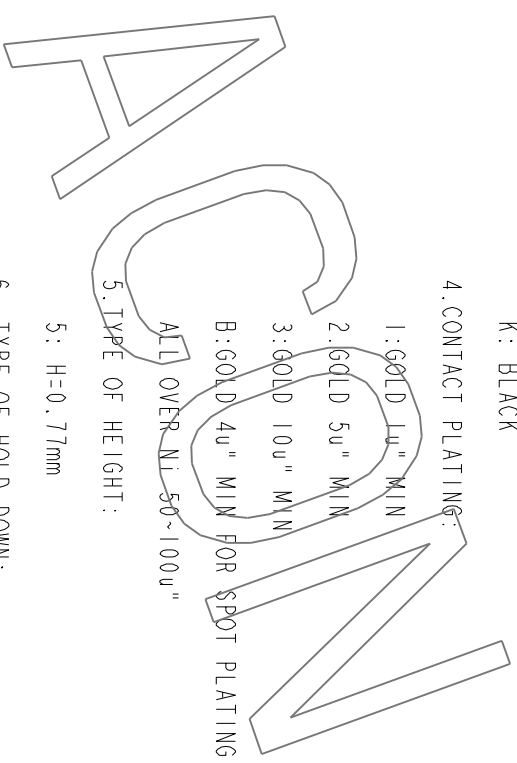
3. INSULATOR COLOR:
 K: BLACK

4. CONTACT PLATING:
 1: GOLD 10u" MIN
 2: GOLD 5u" MIN
 3: GOLD 10u" MIN
 B: GOLD 4u" MIN FOR SPOT PLATING
 ALL OVER: NI 50~100u"

5. TYPE OF HEIGHT:
 5: H=0.77mm

6. TYPE OF HOLD DOWN:
 3: WITHOUT HOLD DOWN

7. OTHER
 2: WITH POST, FINISHED PRODUCTS
 3: WITHOUT POST, FINISHED PRODUCTS



RECOMMENDED P.C. BOARD PATTERN DIMENSION (WITHOUT HOLD DOWN)

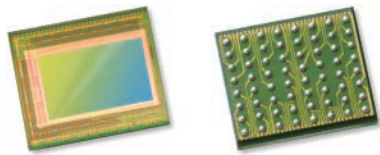
NOTES:
 1.0: RATING
 1.1: VOLTAGE: 60V AC/DC
 1.2: CURRENT: 0.5 AMPS
 1.3: OPERATION TEMPERATURE: -40°C TO +85°C
 2.0: ELECTRICAL CHARACTERISTIC:
 2.1: CONTACT RESISTANCE: 50 mΩ MAX INITIAL
 2.2: INSULATION RESISTANCE: 1000 MΩ MIN INITIAL
 2.3: DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE: 250V AC FOR ONE MINUTE
 3.0 TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED
 GENERAL: DIMENSION >10.00 ±0.13
 DIMENSION 5.00~10.00 ±0.10
 DIMENSION <5.00 ±0.05

POSITIONS	DIM A	DIM B	DIM C
10	4.61	1.60	3.71
14	5.41	2.40	4.51
16	5.81	2.80	4.91
18	6.21	3.20	5.31
20	6.61	3.60	5.71
22	7.01	4.00	6.11
24	7.41	4.40	6.51
26	7.81	4.80	6.91
30	8.61	5.60	7.71
32	9.01	6.00	8.11
34	9.41	6.40	8.51
40	10.61	7.60	9.71
44	11.41	8.4	10.51
48	12.21	9.20	11.31
50	12.61	9.60	11.71
54	13.41	10.40	12.51
60	14.61	11.60	13.71
70	16.61	13.60	15.71
80	18.61	15.60	17.71

4.0 ALL COPPLANARITY IS 0.08mm MAX. BEFORE REFLOW
 ALL COPPLANARITY IS 0.10mm MAX. AFTER REFLOW

TABLE A:

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		DRAWN		DATE	
GENERAL X	±0.38	RAIN	04/15/10		
XX	±0.13	DESIGN			
ANGLES X°	±3.0°	RAIN	04/15/10		
SCALE	20:1	CHECKED			
SHEET	2 OF 2	HARDWARE	04/24/10		
UNIT	MM	APPROVED			
		DICK LEE	04/24/10		
CUSTOMER DRAWING				TITLE	
				P0.4*H1.0mm BOARD TO BOARD	
				CONN. RECEPTACLE	
				WITHOUT HOLD DOWN	
				SERIES	
				BBR	
				DWG NO. C-BBR43-04-01	
				SIZE A3	
				REV. B	



OV9281-OV9282 1-megapixel product brief



1-Megapixel OmniPixel®3-GS Sensors for Computer Vision Applications



available in a lead-free package

OmniVision's OV9281 and OV9282 are high-speed global shutter image sensors that bring 1-megapixel resolution to a wide range of consumer and industrial computer vision applications, including augmented reality (AR), virtual reality (VR), collision avoidance in drones, bar code scanning and factory automation. Built on OmniVision's OmniPixel®3-GS pixel technology, the OV9281 and OV9282 feature a high-speed global shutter pixel with best-in-class near-infrared (NIR) quantum efficiency (QE) to meet high-resolution and low-latency requirements.

Special features of the OV9281 and OV9282 include region of interest (ROI) selection and context switching. This allows some of the camera settings to change dynamically as fast as alternating frames. The sensors are available in both narrow and wide chief ray angle (CRA) settings.

The 1/4-inch OV9281 and OV9282 capture 1280 x 800 resolution images at 120 frames per second (fps) and VGA resolution at 180 fps with 2-lane MIPI and DVP output. The OV9281 and OV9282 also feature support for frame synchronization and dynamic defective pixel correction.

The OV9281 has a chief ray angle (CRA) of 9 degrees and comes in a chip scale package (CSP). The OV9282 features a CRA of 27 degrees and is available in a reconstructed wafer (RW) format. Both sensors are currently available in volume production.

Find out more at www.ovt.com.



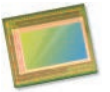
Applications

- Consumer HMD
- Drones
- Machine Vision
- PCNB

Product Features

- 3 μm x 3 μm pixel with OmniPixel³-GS technology
- automatic black level calibration (ABLC)
- programmable controls for:
 - frame rate
 - mirror and flip
 - cropping
 - windowing
- support output formats: 8/10-bit RAW
- fast mode switching
- supports 2x2 monochrome binning
- two-lane MIPI serial output interface
- DVP parallel output interface
- supports horizontal and vertical 2:1 and 4:1 monochrome subsampling
- support for image sizes:
 - 1280 x 800
 - 1280 x 720
 - 640 x 480
 - 640 x 400
- embedded 256 bits of one-time programmable (OTP) memory for part identification
- two on-chip phase lock loops (PLLs)
- LED PWM
- built-in strobe control

OV9281-OV9282



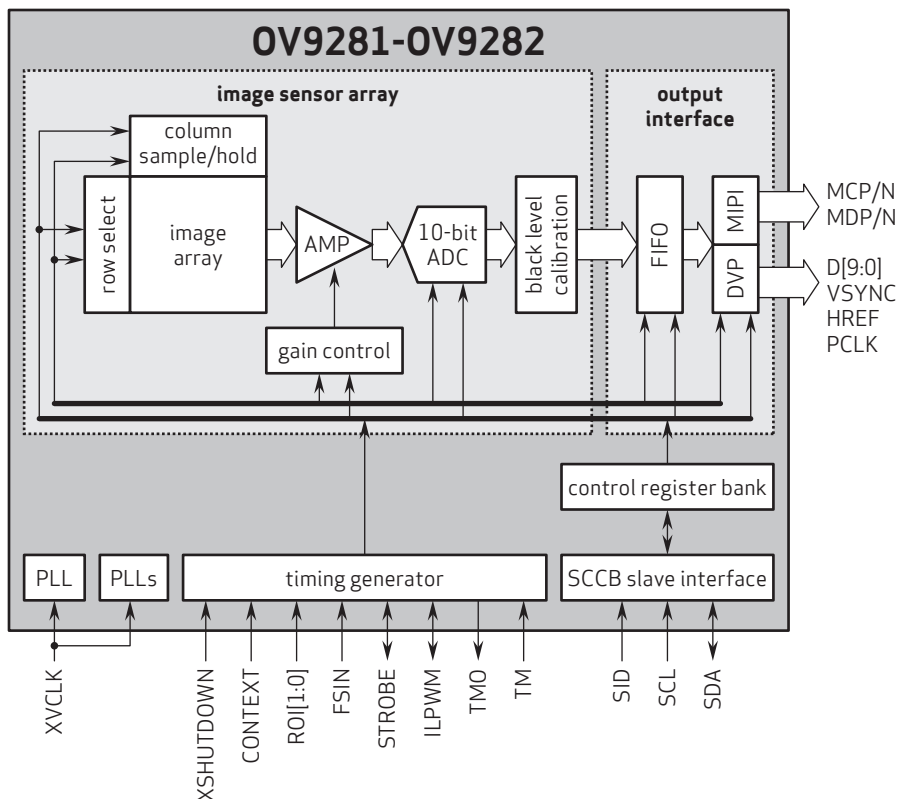
Ordering Information

- **OV9281-H64A**
(b&w, lead-free) 64-pin CSP
- **OV9282-GA4A**
(b&w, lead-free, 200 μm backgrinding, reconstructed wafer with good die)

Technical Specifications

- **active array size:** 1296 x 816
- **maximum image transfer rate:**
- 1280 x 800: 120 fps
- **power supply:**
 - analog: 2.8V (nominal)
 - core: 1.2V (nominal)
 - I/O: 1.8V (nominal)
- **power requirements:**
 - active: 156 mW
 - standby: 150 μA
 - XSHUTDOWN: 150 μA
- **temperature range:**
 - operating: -30°C to +85°C junction temperature
 - stable image: 0°C to +50°C junction temperature
- **output interfaces:** 2-lane MIPI serial output and DVP parallel output
- **output formats:** 8/10-bit RAW
- **lens size:** 1/4"
- **lens chief ray angle:**
 - OV9281: 9° linear
 - OV9282: 26.78° non-linear
- **scan mode:** progressive
- **pixel size:** 3 μm x 3 μm
- **image area:** 3896 μm x 2453 μm

Functional Block Diagram



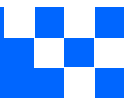
4275 Burton Drive
Santa Clara, CA 95054
USA

Tel: + 1 408 567 3000
Fax: + 1 408 567 3001
www.ovt.com

OmniVision reserves the right to make changes to their products or to discontinue any product or service without further notice. OmniVision, the OmniVision logo and OmniPixel are registered trademarks of OmniVision Technologies, Inc. All other trademarks are the property of their respective owners.



OmniVision



Kameraanwendungen

your BEST camera module partner



Autopilot



Live-Streaming



Videokonferenz



Biometrische Eye-Tracker-Erkennung



Maschinelles Sehen



Agrarmonitor



Nachtsichtsicherheit



Drohnen- und Sport-Adleraugen



Interaktive Haustierkamera

www.KaiLapTech.com sales@KaiLapTech.com Tel: (852) 6908 1256 Fax: (852) 3017 6778



your BEST camera module partner

Kameraanwendungen



IMAGING DEVICES





Referenztable für die Pinbelegungsdefinition des Kameramoduls

OmniVision Sony Himax Samsung On-Semi Aptina Himax GalaxyCore PixArt Bildsensoren	
Pin Signal	Beschreibung
DGND GND	Masse für digitale Schaltung
AGND	Masse für analoge Schaltung
PCLK DCK	DVP-PCLK-Ausgang
XCLR PWDN XSHUTDOWN STANDBY	Abschalten aktiv hoch mit internem Pulldown-Widerstand
MCLK XVCLK XCLK INCK	Systemeingangsuhr
RESET RST	Aktiv Low mit internem Pull-up-Widerstand zurücksetzen
NC NULL	keine Verbindung
SDA SIO_D SIOD	SCCB-Daten
SCL SIO_C SOIC	SCCB-Eingangstakt
VSYNC XVS FSYNC	DVP-VSYNC-Ausgang
HREF XHS	DVP-HREF-Ausgang
DOVDD	Strom für E/A-Schaltung
AFVDD	Strom für VCM-Schaltung
AVDD	Strom für analoge Schaltung
DVDD	Strom für digitale Schaltung
STROBE FSTROBE	Strobe-Ausgang
FSIN	Synchronisieren Sie das VSYNC-Signal vom anderen Sensor
SID	SCCB letzte Bit-ID-Eingabe
ILPWM	mechanische Shutter-Ausgangsanzeige
FREX	Rahmenbelichtung / mechanischer Verschluss
GPIO	Allzweckeingänge
SLASEL	I2C-Slave-Adresse auswählen
AFEN	CEN-Chip aktivieren aktiv hoch auf VCM-Treiber-IC
MIPI Schnittstelle	
MDN0 DN0 MD0N DATA_N DMO1N	MIPI 1st negative Ausgabe der Datenspur
MDP0 DP0 MD0P DATA_P DMO1P	MIPI 1st positiver Ausgang der Datenspur
MDN1 DN1 MD1N DATA2_N DMO2N	MIPI 2nd negative Ausgabe der Datenspur
MDP1 DP1 MD1P DATA2_P DMO2P	MIPI 2nd positiver Ausgang der Datenspur
MDN2 DN2 MD2N DATA3_N DMO3N	MIPI 3rd negative Ausgabe der Datenspur
MDP2 DP2 MD2P DATA3_P DMO3P	MIPI 3rd positiver Ausgang der Datenspur
MDN3 DN3 MD3N DATA4_N DMO4N	MIPI 4th negative Ausgabe der Datenspur
MDP3 DP3 MD3P DATA4_P DMO4P	MIPI 4th positiver Ausgang der Datenspur
MCN CLKN CLK_N DCKN	MIPI Uhr negativer Ausgang
MCP CLKP MCP CLK_P DCKN	MIPI Takt positiver Ausgang
DVP Parallel Schnittstelle	
D0 DO0 Y0	DVP Datenausgabeport 0
D1 DO1 Y1	DVP Datenausgabeport 1
D2 DO2 Y2	DVP Datenausgabeport 2
D3 DO3 Y3	DVP Datenausgabeport 3
D4 DO4 Y4	DVP Datenausgabeport 4
D5 DO5 Y5	DVP Datenausgabeport 5
D6 DO6 Y6	DVP Datenausgabeport 6
D7 DO7 Y7	DVP Datenausgabeport 7
D8 DO8 Y8	DVP Datenausgabeport 8
D9 DO9 Y9	DVP Datenausgabeport 9
D10 DO10 Y10	DVP Datenausgabeport 10
D11 DO11 Y11	DVP Datenausgabeport 11

Kamera-Zuverlässigkeitstest

Reliability Inspection Item		Testmethode	Akzeptanzkriterium	
Kategorie	Artikel			
Umwelt	Lager Temperatur	Hoch 60°C 96 Std	Temperaturkammer	Keine anormale Situation
		Niedrig -20°C 96 Std	Temperaturkammer	Keine anormale Situation
	Betriebs Temperatur	Hoch 60°C 24 Std	Temperaturkammer	Keine anormale Situation
		Niedrig -20°C 24 Std	Temperaturkammer	Keine anormale Situation
	Feuchtigkeit	60°C 80% 24 Std	Temperaturkammer	Keine anormale Situation
	Thermischer Schock	Hoch 60°C 0.5 Std Niedrig -20°C 0.5 Std Radfahren rein 24 Std	Temperaturkammer	Keine anormale Situation
Physisch	Falltest (Im freien Fall)	Ohne Verpackung 60cm	10 Mal auf Holzboden	Elektrisch funktionsfähig
		Mit Paket 60cm	10 Mal auf Holzboden	Elektrisch funktionsfähig
	Vibrations Test	50Hz X-Axis 2mm 30 Minuten	Vibrationstisch	Elektrisch funktionsfähig
		50Hz Y-Axis 2mm 30 Minuten	Vibrationstisch	Elektrisch funktionsfähig
		50Hz Z-Axis 2mm 30 Minuten	Vibrationstisch	Elektrisch funktionsfähig
	Zugfestigkeit des Kabels Krafttest	Gewicht laden 4 kg 60 Sekunden Radfahren rein 24 Std	Zugprüfmaschine	Elektrisch funktionsfähig
Elektrisch	ESD-Test	Kontaktaufnahme 2 KV	ESD-Prüfmaschine	Elektrisch funktionsfähig
		Luftentladung 4 KV	ESD-Prüfmaschine	Elektrisch funktionsfähig
	Alterungstest	On/Off 30 Sekunden Radfahren rein 24 Std	Stromschalter	Elektrisch funktionsfähig
	USB-Anschluss	On/Off 250 Mal	Einstecken und ausstecken	Elektrisch funktionsfähig





Inspektionsgegenstand		Untersuchungsmethode	Inspektionsstandard	
Kategorie	Artikel			
Aussehen	FPC oder PCB	Farbe	Das bloße Auge	Größere Unterschiede sind nicht zulässig.
		Zerrissen/gehackt werden	Das bloße Auge	Das Freilegen von Kupferrissen ist nicht zulässig.
		Markierung	Das bloße Auge	Klar, erkennbar (innerhalb von 30 cm Entfernung)
	Halterin	Kratzer	Das bloße Auge	Die Freilegung von Rissen im Inneren ist nicht zulässig
		Lücke	Das bloße Auge	Erfüllen Sie den Höhenstandard
		Schraube	Das bloße Auge	Stellen Sie sicher, dass Schrauben vorhanden sind (falls vorhanden)
		Schaden	Das bloße Auge	Die Freilegung von Rissen im Inneren ist nicht zulässig
	Linse	Kratzen	Das bloße Auge	Keine Auswirkung auf den Auflösungsstandard
		Kontamination	Das bloße Auge	Keine Auswirkung auf den Auflösungsstandard
		Ölfilm	Das bloße Auge	Keine Auswirkung auf den Auflösungsstandard
		Abdeckband	Das bloße Auge	Kein Problem beim Aussehen.
	Funktion	Bild	Keine Kommunikation	Testboard
Helles Pixel			Tafel	Im Image Center nicht erlaubt
Dunkles Pixel			Weißer Tafel	Im Image Center nicht erlaubt
Verschwommen			Das bloße Auge	Nicht erlaubt
Kein Bild			Das bloße Auge	Nicht erlaubt
Vertikale Linie			Das bloße Auge	Nicht erlaubt
Horizontale Linie			Das bloße Auge	Nicht erlaubt
Kleines Leck			Das bloße Auge	Nicht erlaubt
Blinkendes Bild			Das bloße Auge	Nicht erlaubt
Prellung			Inspektionslehre	Nicht erlaubt
Auflösung			Diagramm	Folgt dem Diagrammstandard für ausgehende Inspektionen
Farbe			Das bloße Auge	Kein Problem
Lärm			Das bloße Auge	Nicht erlaubt
Ecke dunkel			Das bloße Auge	Weniger als 100 x 100 Pixel
Farbauflösung	Das bloße Auge	Kein Problem		
Abmessungen	Höhe	Das bloße Auge	Follows Approval Data Sheet	
	Breite	Das bloße Auge	Follows Approval Data Sheet	
	Länge	Das bloße Auge	Follows Approval Data Sheet	
	Gesamt	Das bloße Auge	Follows Approval Data Sheet	



KLT-Paketlösungen

KLT Kameramodul



Komplett mit Linsenschutzfolie



Tablett mit Gitter und Raum



Legen Sie die Kameras auf das Tablett



Paketlösung für Kameramodule

Volles Tablett mit Kameras



Abdeckschale mit Deckel



In Antistatikbeutel stecken



Staubsaugen Sie den antistatischen Beutel





Paketlösung für Kameramodule

Versiegelter Vakuumbbeutel mit Etiketten

1. Modell und Beschreibung 2. Menge 3. Versanddatum 4. Achtung





Paketlösung für große Bestellungen

Schaumstoffplatten zwischen
die Tablettts legen



Schaumstoffplatten sind etwas
größer als Tablettts



Legen Sie Schaumstoffplatten und
Tablettts in die Schachtel



Schaumstoffplatten sind eng anliegende Box





Paketlösung für kleine Bestellungen

Legen Sie die Schaumstoffplatten und
Tablets in die kleine Schachtel



Schaumstoffplatten passen gut in
die kleine Box



Paket in kleiner Box für den Versand



Legen Sie kleine Kartons in größere Kartons





Carbon Box Paketlösung

Verschließen Sie die Carbonbox

Beschriftete Schachtel mit Endverpackung



Versandfertige Karbonbox

1. Lieferadresse und Telefonnummer
2. Box-Nr. und Versanddatum
3. Zerbrechliche Vorsicht



Lösung für Musterbestellungspakete

Legen Sie die Probe in einen kleinen antistatischen Beutel



Stecken Sie die Anschlüsse in den kleinen antistatischen Beutel



Musteretiketten auf dem kleinen Beutel

1. Kameramodul oder Anschlussmodell 2. Lieferdatum und Menge 3. Achtung





Connectors Large Order Package Solution

Steckverbinder in einem Rad



Steckverbinder im Rad beschriften



Das Rad passt perfekt in die Box



Steckerbox versandfertig

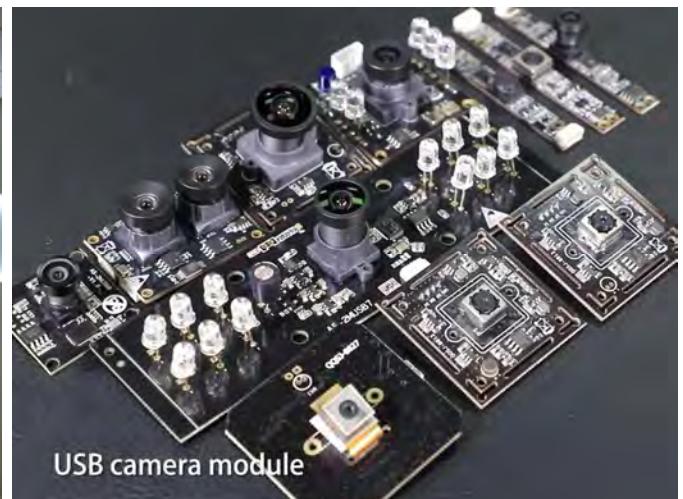


**Unternehmen Kai Lap Technologies (KLT)**

Kai Lap Technologies Group Limited. (KLT) wurde 2009 gegründet und ist ein technologiegetriebener Hersteller der nächsten Generation, der sich auf Forschung, Design und Produktion von Audio- und Videoprodukten spezialisiert hat. KLT verfügt über 20.000 Quadratfuß automatisierte Fabriken mit 100 Mitarbeitern und einem jährlichen Durchsatz von 30.000.000 Kameraeinheiten.

KLT bietet OEM-, ODM-Design, Auftragsfertigung und baut die Kameraprodukte. Sie können uns die Anforderungen auch mit einem Handentwurf übermitteln, unser Vertrieb und unsere Technik arbeiten zusammen, um Ihre Anforderungen zu erfüllen. Wir verstehen uns als Ihr langfristiger Partner bei der Entwicklung praktischer und innovativer Lösungen.

Unser Team deckt alles von der ersten Konzeptentwicklung bis zum Massenprodukt ab. KLT ist spezialisiert auf kundenspezifisches Kameradesign, Rohmaterial, Elektrotechnik, Firmware-/Softwareentwicklung, Produkttests und Verpackungsdesign. Unsere erfahrenen strategischen Versorgungssysteme bieten eine robuste und zuverlässige Fertigungskapazität für Aufträge unterschiedlicher Größe.

**Eingeschränkte Garantie**

KLT gewährt die folgende eingeschränkte Garantie, wenn Sie das/die Produkt(e) direkt von der Firma KLT oder von der Website von KLT, www.KaiLapTech.com, gekauft haben. Produkte, die von anderen Verkäufern oder Quellen gekauft wurden, fallen nicht unter diese beschränkte Garantie. KLT garantiert, dass das/die Produkt(e) bei normalem Gebrauch für einen Zeitraum von einem (1) Jahr ab dem Datum, an dem Sie das Produkt erhalten („Garanzzeitraum“), frei von Material- und Verarbeitungsfehlern sind.

Für alle Produkte, die während des Garanzzeitraums Material- oder Verarbeitungsfehler enthalten oder entwickeln, wird KLT nach eigenem Ermessen entweder: (i) die Produkte reparieren; (ii) das/die Produkt(e) durch ein neues oder generalüberholtes Produkt(e) ersetzen (Ersatzprodukt(e) sind von identischem Modell oder funktionell gleichwertig); oder (iii) Ihnen den Preis erstatten, den Sie für das/die Produkt(e) gezahlt haben.

Diese eingeschränkte Garantie von KLT ist ausschließlich auf Reparatur und/oder Ersatz zu den oben genannten Bedingungen beschränkt. KLT ist nicht zuverlässig oder verantwortlich für nachfolgende Ereignisse.





your BEST camera module partner

KLT Stärke

Leistungsstarke Fabrik



Professioneller Service



Versprochene Lieferung

